



PARAMETRY PRACY:

Max. ciśnienie	
lut miedziany	3,0 MPa
lut niklowy	1,6 MPa
Max. temperatura	
lut miedziany	230 deg.C
lut niklowy	350 deg.C
Min. temperatura	
lut miedziany	-195 deg.C
lut niklowy	-160 deg.C

STANDARDOWA LOKALIZACJA PRZYŁĄCZY:  
(w przeciwnym kierunku)

- K1 - wlot czynnika grzewczego
- K2 - wylot czynnika ogrzewanego
- K3 - wlot czynnika ogrzewanego
- K4 - wylot czynnika grzewczego

PARAMETRY KONSTRUKCYJNE:

Pow. wymiany ciepła	
typ	Płyta karbowana
wielkość	0,9 m <sup>2</sup>
Objętość str. gorącej	0,7 l
Objętość str. zimnej	0,7 l
Waga	5,7 kg
Całk. liczba płyt	31

ŚWIATOWE STANDARDY:

Produkty firmy SECESPOL są wykonywane zgodnie z systemem zapewnienia jakości ISO 9001:2000 oraz spełniają wymagania następujących standardów: PED 97/23/EC

TYPY PRZYŁĄCZY:

K1, K2, K3, K4:	
G 1"	gwint wew.
G 1", G 1 1/4"	gwintzew.
D wew.: 35 mm	do wlotowania

**SECESPOL**

MATERIAŁY:

Pow. wymiany ciepła	316L [316Ti, 321, 304]
Przył. gwintowane	316L [316Ti, 321, 304]
Przył. do wlotowania	316L [316Ti, 321, 304]
Lut	Cu99.95B, Ni